

Solutions DE TRAITEMENT DE L'EAU



SUPERHOT^{MC} COMPLETE

Traitement pour chaudières



- Contrôle la corrosion et prévient la formation de tartre et de boues résiduelles
- Optimise la durée de vie de l'équipement et minimise la consommation de carburant
- Aucun mélange requis



CARE FOR WORK ENVIRONMENTS[®]

SUPERHOT^{MC} COMPLETE

Traitement pour chaudières

Le piquage dû à l'oxygène est l'un des plus importants risques de dommage qui menacent les chaudières à vapeur. Une fois l'action de la corrosion amorcée, il est difficile d'inverser ce processus qui entraînera éventuellement des bris coûteux en temps d'arrêt de production et même qu'en réparations encore plus coûteuses.

Traditionnellement, le piquage dû à l'oxygène se contrôle par l'utilisation d'un désoxygénant, tel que le sulfite de sodium, qui élimine chimiquement l'oxygène dissout. Si tout l'oxygène est détruit, on élimine le risque de corrosion. Cette méthode a donné de bons résultats à l'époque où la pression du système des chaudières était continue.

Aujourd'hui, toutefois, les chaudières ne sont plus exploitées de la même manière. Les questions d'économie de l'énergie ont forcé l'instauration d'un cycle « marche/arrêt » aux chaudières; ce mode d'exploitation permet l'entrée d'une quantité importante d'oxygène dissout dans les chaudières. Ces taux élevés d'oxygène dissout peuvent rapidement détruire le sulfite résiduel, ce qui rend la chaudière vulnérable aux attaques d'oxygène.

En plus de procurer une protection efficace contre la formation de tartre, SuperHot Complete^{MC} utilise un système unique d'inhibition de corrosion réfractaire à température élevée. Ce système offre une excellente protection contre la corrosion indépendamment du taux d'oxygène qui entre dans la chaudière. En fait, le système d'inhibition se sert de l'oxygène dissout pour favoriser la protection contre la corrosion.

SuperHot Complete^{MC} est vraiment plus facile à contrôler et à entretenir que les inhibiteurs de tartre et de corrosion à base de sulfite traditionnels. Il protégera également la chaudière en périodes de fin d'automne et début de printemps lorsque les charges sont faibles et entraînent la mise hors circuit des chaudières pour de longues périodes.

SuperHot Complete est un système de protection complet pour les chaudières. Il assure la protection contre la corrosion, l'élimination des dépôts de tartre et la protection de la conduite de vapeur.

MODE D'EMPLOI :

Veuillez lire attentivement l'étiquette et la fiche de données de sécurité pour l'ensemble des directives, précautions et renseignements de premiers soins concernant le produit avant son utilisation.

EMBALLAGE

129071	Réservoir de 983 l
121345	Seau de 18 l
121346	Baril de 56,7 l
121347	Baril de 208 l



State Industrial Products

5915 Landerbrook Drive
Mayfield Heights, OH 44124
Pour commander : 1 866 747-2229
www.stateindustrial.com

Canada

6935 Davand Drive
Mississauga, Ontario L5T 1L5
Pour commander : 1 800 668-6513

Porto Rico

Royal Industrial Park, Bldg "M"
Local #5, Carr 869, km 1.5 Palmas
Cataño, PR. 00962
Pour commander : 787 275-3185

SuperHot Complete devrait être ajouté au réservoir d'alimentation en eau ou au réservoir d'eau de condensation directement à partir du contenant d'expédition. Aucune dilution du produit ni aucun mélange ne sont requis.

Ajouter 2 à 2,5 litres de SuperHot Complete à l'eau d'alimentation par 1 000 litres d'eau de purge de la chaudière. Maintenir le molybdate de sodium entre 80 et 160 ppm et le pH du condensat supérieur à 8,0.

Effectuer une purge par le fond à des périodes précises pour retirer l'accumulation de solides. Les teneurs en MDS (matières dissoutes totales) du système sont déterminées par la qualité de l'eau douce d'appoint disponible. Votre représentant State Industrial Products passera en revue les conditions de l'eau de votre système de chaudière et recommandera une teneur en MDS appropriée à votre système.

SuperHot Complete est un programme complet pour les chaudières. Il ne requiert aucun produit d'élimination d'oxygène supplémentaire.

Ne pas utiliser de sulfite de sodium ni de produits contenant des métabisulfites avec SuperHot Complete.

SuperHot Complete devrait être ajouté à l'aide d'une pompe et d'un contrôleur similaire au contrôleur de chaudières de State Industrial Products. Pour les systèmes avec des exigences de retour élevé du condensat et de faibles appoints d'eau douce, un système de pompe et de minuterie peut être utilisé.

Pour des résultats optimaux, il est recommandé que l'eau d'appoint fournie au système de chaudière soit adoucie.

DONNÉES TECHNIQUES :

ASPECT : liquide légèrement ambré et transparent

ODEUR : amine

MASSE VOLUMIQUE : 1,09 kg/l

DENSITÉ : 1,09

pH : >13,0

TEST ET CONTRÔLE DU PRODUIT :

INTERVALLE DU TEST DU MOLYBDÈNE : 80 à 160 ppm

ALCALINITÉ CAUSTIQUE : >200 ppm sous forme de OH

P-ALCALINITÉ : 300 à 500 ppm

ALCALINITÉ TOTALE : 700 ppm max.